

Cyanoakrylatlim ; TexoPlast UP713

Ett lätt medeltrögt 1-komp. lösningsmedelsfritt Cyanoakrylatlim, s.k. snabblim.

TexoPlast UP713 är ett Ultimate Performance-lim utvecklat för att uppnå snabbare härdtid och högsta hållfasthet.

TexoPlast UP713 är ett omtyckt allroundlim som innehar en bra, lagom och lätt trögt rinnande konsistens.

TexoPlast UP713 är lätt att applicera på rätt ställe och nyper snabbt när man utsätter limfogen för lite tryck.

TexoPlast UP713 limmar en mängd olika material i olika kombinationer mot vartannat.

TexoPlast UP713 limmar plast, gummi, metall, aluminium, lackerat, läder, keramik, balsa, trä, textil, frigolit m.m.

TexoPlast UP713 är ett lim som fäster särskilt bra på olika typer av plaster och uppnår snabbt en hög hållfasthet.

TexoPlast UP713 är också ett mycket bra lim för limning av trä, frigolit och diverse porösa material i kombination med aktivator.

TexoPlast UP713 medger viss spaltfyllnad, accepterar något ojämna ytor och har viss fixeringstid innan det nyper fast vid hård press.

TexoPlast UP713 uppnår efter uthärdning en höghållfast, värme-, fuktighets-, väderleks- och åldringsbeständig fog.

TexoPlast UP713 erhåller efter härdning en mycket god beständighet mot olika klimatpåverkningar samt olika kemiska påverkningar.

TexoPlast UP713 kan mycket väl användas ihop med aktivator 777, 778 och 778S.

TEKNISKA DATA (vid ca +20°C och vid luftfuktighet >50%):

BAS	Etyl.
FÄRG	Färglöst. Klart.
KONSISTENS	Hårt. Efter uthärdning.
VISKOSIET	Dynamisk ca 250-500 mPa.s
SPECIFIK VIKT	ca 1,06 g/cm ³ .
TEMPERATUROMR.	-50°C - +90°C. Tillfälligt högre.
MJUKNINGSPUNKT	ca 130°C.
SPALTFYLLNAD	ca max 0,20 mm.
ARBETSTEMPERATUR	Rumstemperatur. Dock ej lägre än +5°C. Ju lägre temperatur desto längre härdtid.
INITIAL HÄRDTID	2-30 sek. beroende på vilket material som limmas.
UTHÄRDAT	Vi rekommenderar alla att utföra egna tester då värdena påverkas av miljö, preparering och hantering. Efter 24 timmar.
HÅLLFASTHETSTEST	Efter ca 10 min. har ca 90% av full styrka uppnåtts under normala förhållanden. Draghållfasthet: 2-6 N/mm ² på EPDM. 5-15 N/mm ² på neopren och nitril. Skjuvhållfasthet: 15-25 N/mm ² på stål. 5-10 N/mm ² på aluminium, polykarbonat och ABS. Vi rekommenderar alla att utföra egna tester då värdena påverkas av miljö, preparering och hantering. Produkten uppnår maximal styrka i temperaturer mellan ca -20°C till +40°C. Vid +50°C uppnås ca 95% av maximal styrka. Vid +100°C uppnås ca 65% av maximal styrka. Vid -35°C uppnås ca 90% av maximal styrka.
LÖSLIGT I	Aceton, acetonnitril, DMF. Toluen mjukgör limmet.
FÖRPACKNING	50g runda HDPE-flaskor. 10x50g/fp. 500g runda LDPE-flaskor eller 500g 4-kantiga HDPE-flaskor. 1x500g/fp. 25g och 50g ovala flaskor på förfrågan.
LAGRING	ca 8-10 månader. Kan lagerhållas mellan +10/+20°C. Den optimala lagringstemperaturen är +2 till +10°C. Maximal temperatur för lagring är +25°C. Skall lagras mörkt, torrt samt bör ej utsättas för fuktig miljö. Skall lagras i väl ventilerade lokaler och på öppna ytor. Lagra ej i små trånga utrymmen/lådor. Förvara ej tillsammans med andra kemikalier. Observera att viskositeten förhöjs under lagerhållning då inga kärl är helt diffusionstäta. OBS! Bäst-före-datum som anges på etiketten är inte detsamma som sista förbrukningsdag. Kontakta LIMUS för mer information.
MILJÖ och HÄLSA	Se vårt säkerhetsdatablad (SDB) för information.
TRANSPORT	Ej farligt gods.

Forts. sida 2

Kontakta LIMUS för utförligare information.

All information i detta produktblad bygger på praktiska och vetenskapliga försök och erfarenheter. Denna information är enbart avsedd som vägledning. Det är köparens eget ansvar, att före användning, testa produktens lämplighet för avsedd användning. Huruvida produkten kan användas för ett bestämt ändamål, avgöres helt av köparen. Ingen garanti och inget ansvar tas för produktens lämplighet i varje användning eller applikation. Användningsföreslag får ej tas som intäkt för patentintrång. Detta produktblad är enbart avsett för köparen vid användning av produkten. All annan användning är inte tillåten. Detta produktblad skyddas av lagen om upphovsrätt. Det får ej kopieras, skrivas av eller överlåtas till utomstående. Om du av misstag kommit över detta produktblad skall det omgående förstöras eller överlåtas till ägaren.

LIMUS

Hantverkaregatan 3, S-576 35 Sävsjö
Tel: +46-(0)382-14020 E-post: info@limus.se

www.limus.se**LIMUS**
1990 ever

Cyanoakrylatlim ; TexoPlast UP713

Ett lätt medeltrögt 1-komp. lösningsmedelsfritt Cyanoakrylatlim, s.k. snabblim.

ANVÄNDNING: För optimal uthärdning krävs mer än 50% luftfuktighet, syrefri miljö och rumstemperatur. Om något av dessa kriterier inte kan uppnås så bör man ta hjälp av en aktivator TexoPlast 777, 778 eller 778S för att förstärka härdningen. Ytorna som skall limmas bör vara väl rengjorda och avfettade. Att rugga ytorna lätt med sandpapper före limning förbättrar resultatet. Ibland kan det vara nödvändigt att "prima" ytan före limning. Primning kan göras genom att slipa in lite lim i materialet före limning. Lägg sedan lim på ena sidan och sammanfoga detaljerna genast. Använd press under några sekunder. Polymerisation inträffar genast. För absolut bäst resultat, använd sparsamt med lim.
Se TDB för aktivator TexoPlast 777, 778 eller 778S ifall den krävs vid limning.

ÖVRIGT: Vid limning av PE-, PTFE- och PP-plast samt silikongummi är det lämpligt att först etsa ytan. Vid limning av porösa material samt vid limning av stora spalter kan det vara nödvändigt att komplettera limningen med aktivator 777, 778 eller 778S. Gör alltid först egna prover.

ALLMÄNT: Eftersom limmet härdar med hjälp av fuktighet, så kan för låg luftfuktighet i lokalen och vid limstationen leda till att man känner irritationer på huden samt i ögon och svalg, eftersom limmet i de fallen "stjäl" fukt från kroppen. Hög luftfuktighet vid limstationen genom t.ex. en luftfuktare eller en hink med vatten minskar väsentligt risken för dessa irritationer och ofta elimineras dessa irritationer helt. Största risken med snabblim är att det snabbt kan klistra samman ögon och hud.
Kontakta gärna LIMUS för rådgivning.



Kontakta LIMUS för utförligare information.

All information i detta produktblad bygger på praktiska och vetenskapliga försök och erfarenheter. Denna information är enbart avsedd som vägledning. Det är köparens eget ansvar, att före användning, testa produktens lämplighet för avsedd användning. Huruvida produkten kan användas för ett bestämt ändamål, avgöres helt av köparen. Ingen garanti och inget ansvar tas för produktens lämplighet i varje användning eller applikation. Användningsföreslag får ej tas som intäkt för patentinträng. Detta produktblad är enbart avsett för köparen vid användning av produkten. All annan användning är inte tillåten. Detta produktblad skyddas av lagen om upphovsrätt. Det får ej kopieras, skrivas av eller överlåtas till utomstående. Om du av misstag kommit över detta produktblad skall det omgående förstöras eller överlåtas till ägaren.



Hantverkaregatan 3, S-576 35 Sävsjö
Tel: +46-(0)382-14020 E-post: info@limus.se

www.limus.se

LIMUS
1990 ever